

SICAK İŞ TAKIM ÇELİKLERİNDE ISIL İŞLEM KOŞULLARI

Malz. No.	DIN	Sıcak Şekil Sıcaklığı (°C)	Yumuşak Tavlama Sıcaklığı (°C)	Gerilim Alma (°C)	Yumuşak Tavlama Sonu Sertlik (≥BSD 30)	Sertleştirme Sıcaklığı (°C)	Sertleştirme Ortamı	Sertleştirme Sonu Sertlik (HRC)	MENEVİŞLEMEDEN SONRA ELDE EDİLEN TAKRİBİ SERTLİK (HRC)					
									400	500	550	600	650	700
1.2581	X 30 WCrV 9 3	1100-900	750-800	600-650	240	1070-1150	Y-SB-H	48-52	50	51	52	50	46	38
1.2344	X 40 CrMoV 5 1	1100-900	750-800	600-650	229	1020-1080	Y-SB-H	52-56	54	55	54	50	40	32
1.2367	X 38 CrMoV 5 3	1100-900	750-800	600-650	229	1030-1080	Y-SB-H	52-56	52	54	53	50	44	35
1.2365	X 32 CrMoV 3 3	1100-900	750-800	600-650	229	1010-1050	Y-SB	52-56	50	51	52	50	45	36
1.2714	56 NiCrMoV 7	1100-850	650-700	650	248	830-870	Y	52-58	50	48	43	40	36	-