

# SEMENTASYON ÇELİKLERİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ

Malz. No.	DIN	SAE/AISI	SERTLİK HB 30 ≤			AKMA SINIRI (Re) ≥Mpa			ÇEKME DAYANIMI (Rm) Mpa			KOPMA UZAMASI (A) L <sub>0</sub> =5 D <sub>0</sub>			KESİT DARALMASI (Z) ≥%		
			Yt	Bç	Fp	Φ 11 MM	Φ 30 MM	Φ 63 MM	Φ 11 MM	Φ 30 MM	Φ 63 MM	Φ 11 MM	Φ 30 MM	Φ 63 MM	Φ 11 MM	Φ 30 MM	Φ 63 MM
1.0301	C 10	1010	131		90-126	390	295		640-780	490-640		13	16		35	45	
1.1121	Ck 10	1010	131		90-126	440	355		740-880	590-780		12	14		35	45	
1.0401	C 15	1015	146		103-140	390	295		640-780	490-640		13	16		40	50	
1.1140	Cm 15	-	146		103-140	440	355		740-880	590-780		12	14		35	45	
1.1141	Ck 15	1015	146		103-140	440	355		740-880	590-780		12	14		35	45	
1.5919	15 CrNi 6	-	217	170-217	152-201	685	635	540	960-1270	880-1180	780-1060	8	9	10	35	40	40
1.5920	18 CrNi 8	-	235	187-235	170-217	835	785	685	1230-1470	1180-1420	1080-1320	7	8	8	30	35	35
1.6523	21 NiCrMo 2	8620	210	165-210	150-195	785	590	490	980-1270	780-1080	690-930	9	10	11	35	40	40
1.6587	17 NiCrMo 6	-	229	179-229	159-207	835	785	685	110-1420	1080-1320	980-1270	7	8	8	30	35	35
1.7015	15 Cr 3	5015	174	126-174	118-160	510	440		780-1030	690-880		10	11		35	40	
1.7131	16 MnCr 5	5115	207	156-207	140-187	635	590	440	880-1180	780-1080	640-930	9	10	11	35	40	40
1.7139	16 MnCr5 5	-	207	156-207	140-187	635	590	440	880-1180	780-1080	640-930	9	10	11	35	40	40
1.7147	20 MnCr 5	5120	217	170-217	152-201	735	685	540	1080-1370	980-1270	780-1080	7	8	10	30	35	35
1.7149	20 MnCr5 5	-	217	170-217	152-201	735	685	540	1080-1370	980-1270	780-1080	7	8	10	30	35	35
1.7321	20 MoCr 4	-	207	156-207	140-187	635	590		880-1180	780-1080		9	10		35	40	
1.7323	20 MoCr5 4	-	207	156-207	140-187	635	590		880-1180	780-1080		9	10		35	40	
1.7325	25 MoCr 4	-	217	170-217	152-201	735	685	540	1080-1370	980-1270		7	8		30	35	35
1.7326	25 MoCr5 4	-	217	170-217	152-201	735	685	540	1080-1370	980-1270		7	8		30	35	35

Yt: Yumuşak tavlı, Bç: Belirli dayanım değeri için Isıl İşlemlı, Fp: Belirli yapı tavı için Isıl İşlemlı