

NORMAL TAVLANMIŞ OTOMAT ÇELİKLERİ İÇİN MEKANİK ÖZELLİKLER

Malz. No.	DIN (Eski)	DIN (Yeni)	SAE/AISI	NORMAL TAVLAMA SICAKLIĞI (°C)	ÇEKME DAYANIMI (Mpa)			AKMA SINIRI (≥ Mpa)			KOPMA UZAMASI (≥ %)
					≤16 mm	16 mm-40 mm	40 mm-63 mm	≤16 mm	16 mm-40 mm	40 mm-63 mm	
1.0711	9 S 20		1212	890-920	≥350	≥350	≥350	225	215	205	25
1.0715	9 SMn 28	11SMn30	1213	890-920	≥370	≥370	≥370	235	225	215	23
1.0718	9 SMnPb 28	11SMnPb30	12L13	890-920	≥370	≥370	≥370	235	225	215	23
1.0736	9 SMn 36	11SMn37	1215	890-920	≥350	≥350	≥350	225	215	205	25
1.0737	9 SMnPb 36	11SMnPb37	12L14	890-920	≥350	≥350	≥350	225	215	215	25
1.0721	10 S 20		1108	860-890	480-600	480-600	480-600	295	285	275	18
1.0722	10 SPb 20		11L08	840-870	580-700	580-700	580-700	335	325	315	14
1.0726	35 S 20		1140	820-870	660-780	650-770	640-760	365	355	345	9
1.0727	45 S 20		1146	890-920	≥380	≥370	≥360	235	225	215	23
1.0728	60 S 20		-	890-920	≥380	≥370	≥360	235	225	215	23