

ISLAH ÇELİKLERİNDE ISIL İŞLEM KOŞULLARI

Malz. No.	DIN	SAE/AISI	Sıcak Şekil. Sıcaklığı (°C)	Yumuşak Tavlama Sıcaklığı (°C)	Yumuşak Tavlama Sertlik (=B5D 30)	Normal Tavlama Sıcaklığı (°C)	Soğutma Sıcaklığı		Menevis Sıcaklığı (°C)
							Su (°C)	Yağ (°C)	
1.0402	C 22	1020	1100-900	650-700	156	880-920	860-900		550-660
1.0501	C 35	1035	1100-850	650-700	183	860-900	840-880	840-880	550-660
1.0503	C 45	1045	1100-850	650-700	207	840-880	820-860	820-860	550-660
1.0535	C 55	1055	1050-850	650-700	229	825-865	805-845	805-845	550-660
1.0601	C 60	1060	1050-850	650-700	241	820-860	800-840	800-840	550-660
1.1151	Ck 22	1020 / 1023	1100-900	650-700	156	880-920	860-900		550-660
1.1180	Cm 35	1035	1100-850	650-700	183	860-890	840-870	850-880	550-660
1.1181	Ck 35	1035	1100-850	650-700	183	860-890	840-880	840-880	550-660
1.1186	Ck 40	1040	1100-850	650-700	197	850-890	830-870	840-870	550-660
1.1191	Ck 45	1045	1100-850	650-700	207	840-880	820-860	820-860	550-660
1.1201	Cm 45	1045	1100-850	650-700	207	840-870	820-850	830-860	550-660
1.1206	Ck 50	1050	1100-850	650-700	217	830-870	810-850	820-850	550-660
1.1203	Ck 55	1055	1050-850	650-700	229	830-860	805-835	815-845	540-680
1.1209	Cm 55	1055	1050-850	650-700	229	830-860	805-835	815-845	550-660
1.1221	Ck 60	1060	1050-850	650-700	241	820-850	800-830	810-840	540-680
1.1223	Cm 60	-	1050-850	650-700	241	820-850	800-830	810-840	540-680
1.5038	40 Mn 4	1039	1100-850	650-700	217	850-880	820-850	830-860	540-680
1.5065	28 Mn 6	1330	1100-850	650-700	223	850-880	820-850	830-860	540-680
1.6511	36 CrNiMo 4	9840	1050-850	650-700	248	850-880	820-850	830-860	540-680
1.6580	30 CrNiMo 8	-	1050-850	650-700	248	850-880	-	830-860	540-680
1.6582	34 CrNiMo 6	4340	1050-850	650-700	248	850-880	-	830-860	540-680
1.7003	38 Cr 2	-	1100-850	650-700	207	850-880	830-860	840-870	540-680
1.7006	46 Cr 2	5045	1100-850	650-700	223	840-870	820-850	830-860	540-680
1.7033	34 Cr 4	5132	1050-850	680-720	223	850-890	830-860	840-870	540-680
1.7034	37 Cr 4	5135	1050-850	680-720	235	845-885	825-855	835-865	540-680
1.7035	41 Cr 4	5140	1050-850	680-720	241	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7037	34 CrS 4	-	1050-850	680-720	223	850-890	830-860	840-870	540-680
1.7038	37 CrS 4	-	1050-850	680-720	235	845-885	825-855	835-865	540-680
1.7039	41 CrS 4	-	1050-850	680-720	241	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7218	25 CrMo 4	4130	1050-850	680-720	212	860-890	840-870	850-880	540-680
1.7220	34 CrMo 4	4135/4137	1050-850	680-720	223	850-890	830-860	840-870	540-680
1.7225	42 CrMo 4	4140	1050-850	680-720	241	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7226	34 CrMoS 4	-	1050-850	680-720	241	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7227	42 CrMoS 4	-	1050-850	680-720	241	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7228	50 CrMo 4	4150	1050-850	680-720	248	840-880	820-850	830-860	540-680
1.7361	32 CrMo12 4	-	1100-900	680-720	248	880-920	-	860-900	540-680
1.7707	30 CrMoV 9	-	1050-850	680-720	248	860-900	840-870	850-880	540-680
1.8159	50 CrV 4	6150	1050-850	680-720	248	840-880	820-850	830-860	540-680