

ISLAH ÇELİKLERİNİN MEKANİK ÖZELLİKLERİ

Malz. No.	DIN	SAE/AISI	AKMA SINIRI (Re) \geq Mpa				ÇEKME DAYANIMI (Rm) Mpa				KOPMA UZAMASI (A) $L_0=5 D_0$				KESİT DARALMASI (Z) \geq %			
			$\leq \Phi$ 16 MM	$\Phi > 16$ - 40 \leq MM	$\Phi > 40$ - 100 \leq MM	$\Phi > 100$ - 160 \leq MM	$\leq \Phi$ 16 MM	$\Phi > 16$ - 40 \leq MM	$\Phi > 40$ - 100 \leq MM	$\Phi > 100$ - 160 \leq MM	$\leq \Phi$ 16 MM	$\Phi > 16$ - 40 \leq MM	$\Phi > 40$ - 100 \leq MM	$\Phi > 100$ - 160 \leq MM	$\leq \Phi$ 16 MM	$\Phi > 16$ - 40 \leq MM	$\Phi > 40$ - 100 \leq MM	$\Phi > 100$ - 160 \leq MM
1.0402	C 22	1020	350	300			550-700	500-650			20	22			40	45		
1.0501	C 35	1035	430	370	320		630-780	600-750	550-700		17	19	20		35	40	45	
1.0503	C 45	1045	500	430	370		700-850	650-800	630-780		14	16	17		30	35	40	
1.0535	C 55	1055	550	500	430		800-950	750-900	700-850		12	14	15		25	30	35	
1.0601	C 60	1060	580	520	450		850-1000	800-950	750-900		11	13	14		20	25	30	
1.1151	Ck 22	1020/1023	350	300			550-700	500-650			20	22			50	50		
1.1180	Cm 35	1035	430	370	320		630-780	600-750	550-700		17	19	20		40	45	50	
1.1181	Ck 35	1035	430	370	320		630-780	600-750	550-700		17	19	20		35	40	45	
1.1191	Ck 45	1045	500	430	370		700-850	650-800	630-780		14	16	17		35	40	45	
1.1201	Cm 45	1045	500	430	370		700-850	650-800	630-780		14	16	17		35	40	45	
1.1203	Ck 55	1055	550	500	430		800-950	750-900			12	14	15		30	35	40	
1.1209	Cm 55	1055	550	500	430		800-950	750-900	700-850		12	14	15		30	35	40	
1.1221	Ck 60	1060	580	520	450		850-1000	800-950	750-900		11	13	14		25	30	35	
1.1223	Cm 60	-	580	520	450		850-1000	800-950	750-900		11	13	14		25	30	35	
1.5038	40 Mn 4	1039	635	540	440		880-1080	780-930	690-830		12	14	15		40	45	50	
1.5065	28 Mn 6	1330	590	490	440		780-930	690-840	640-790		13	15	16		40	45	50	
1.6511	36 CrNiMo 4	9840	900	800	700	600	1100-1300	1100-1200	900-1000	800-950	10	11	12	13	45	50	55	60
1.6580	30 CrNiMo 8	-	1050	1050	900	800	1250-1450	1250-1450	1100-1300	1000-1200	9	9	10	11	40	40	45	50
1.6582	34 CrNiMo 6	4340	1000	900	800	700	1200-1400	1100-1300	1000-1200	900-1100	9	10	11	12	40	45	50	55
1.7003	38 Cr 2	-	550	450	350		800-950	700-850	600-750		14	15	17		35	40	45	
1.7006	46 Cr 2	5045	650	550	400		900-1100	800-950	650-800		11	14	15		35	40	45	
1.7033	34 Cr 4	5132	700	590	460		900-1100	800-950	700-850		11	13	14		35	40	45	
1.7034	37 Cr 4	5135	750	630	510		950-1150	850-1000	750-900		11	13	14		35	40	45	
1.7035	41 Cr 4	5140	800	660	560		1100-1200	900-1100	800-950		10	12	14		30	35	40	
1.7037	34 CrS 4	-	700	590	460		900-1100	800-950	700-850		11	13	14		35	40	45	
1.7038	37 CrS 4	-	750	630	510		950-1150	850-1000	750-900		11	13	14		35	40	45	
1.7039	41 CrS 4	-	800	660	560		1100-1200	900-1100	800-950		10	12	14		30	35	40	
1.7218	25 CrMo 4	4130	700	600	450	400	900-1100	850-950	700-800	650-800	12	14	15	16	50	55	60	60
1.7220	34 CrMo 4	4135; 4137	800	650	550	500	1000-1200	900-1000	800-950	750-900	11	12	14	15	45	50	55	55
1.7225	42 CrMo 4	4140	900	750	650	550	1100-1300	1100-1200	900-1100	800-950	10	11	12	13	40	45	50	50
1.7226	34 CrMoS 4	-	800	650	550	500	1100-1200	900-1100	800-950	750-900	11	12	14	15	45	50	55	55
1.7227	42 CrMoS 4	-	900	750	650	550	1100-1300	1000-1200	900-1100	800-950	10	11	12	13	40	45	50	50
1.7228	50 CrMo 4	4150	900	780	700	650	1100-1300	1000-1300	900-1100	800-1000	9	10	12	13	40	45	50	50
1.7361	32 CrMo12 4	-	1030	1030	885	785	1230-1420	1230-1420	1080-1270	980-1180	9	9	10	11	35	35	40	45
1.7707	30 CrMoV 9	-	1050	1020	900	800	1250-1450	1200-1450	1100-1300	1000-1200	9	9	10	11	35	35	40	45
1.8159	50 CrV 4	6150	900	800	700	650	1100-1300	1000-1200	900-1100	850-1000	9	10	12	13	40	45	50	50